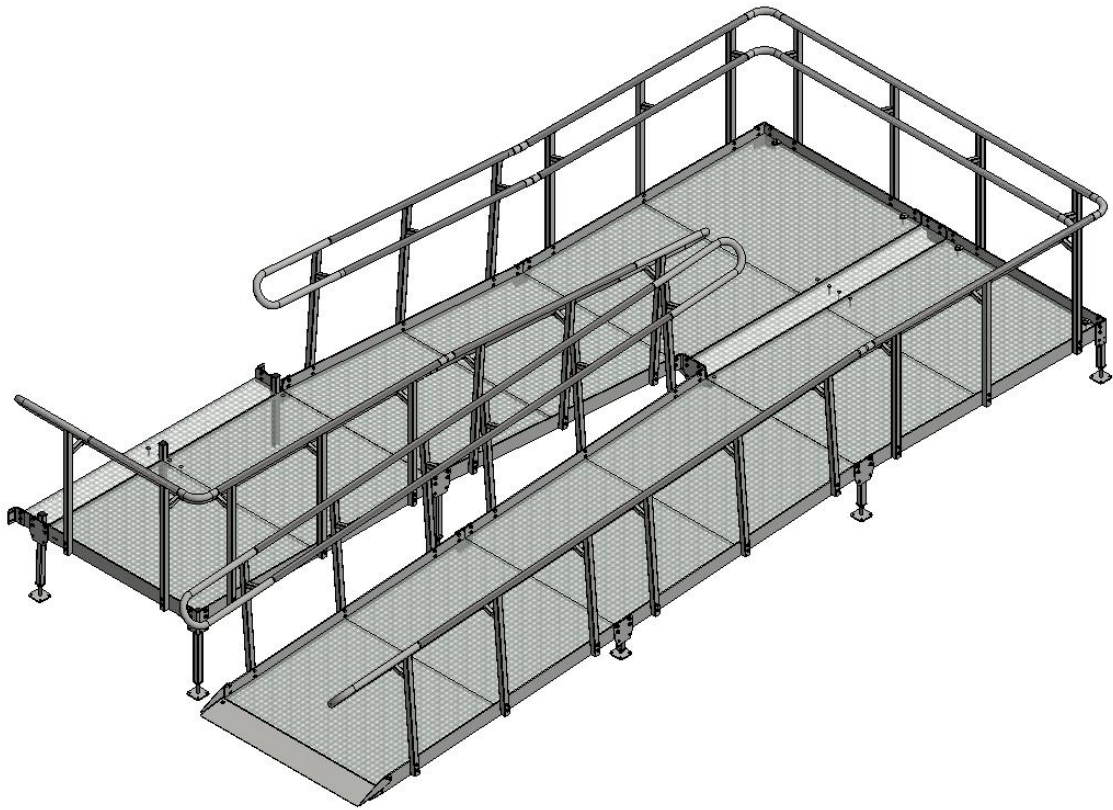

Dokumentacja techniczno-ruchowa

Rampy modułowe



Robert Cieśla
(Wykonał)

(Podpis)

Piotr Abram
(Sprawdził)

(Podpis)

Miłosz Muzyka
(Zatwierdził)

(Podpis)

Wydanie 1.0, czerwiec 2020

Spis treści

1.	Wytyczne Ogólne	4
2.	Przedmiot DTR.....	4
3.	Przeznaczenie rampy modułowej.....	4
4.	Opis techniczny.....	4
5.	Wytyczne BHP	5
6.	Montaż rampy modułowej	5
7.	Klasyfikacja i wytyczne przeglądów okresowych obiektów inżynierskich	8
8.	Odbiór i dopuszczenie do użytku	9
9.	Deklaracja zgodności.....	9
10.	Utylizacja	11
11.	Załączniki	11

Tabela zmian

Lp	IMIĘ I NAZWISKO	DZIAŁ	DATA ZMIANY	ZAKRES ZMIANY	UWAGI
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

1. Wytyczne Ogólne

Każdorazowo przed przystąpieniem do prac montażowych rampy modułowej, należy zapoznać się z niniejszą Dokumentacją Techniczno-Ruchową (w skrócie nazywaną dalej DTR). DTR informuje o sposobie montażu/demontażu rampy oraz o eksploatacji, konserwacji i warunkach bezpieczeństwa podczas użytkowania. W trakcie montażu/demontażu oraz użytkowania należy przestrzegać wytycznych zawartych w DTR oraz przepisów BHP.

2. Przedmiot DTR

Przedmiotem niniejszego DTR jest informacja o sposobie montażu, demontażu, eksploatacji, konserwacji i bezpieczeństwie użytkowania rampy modułowej firmy TLC składających się z modułów takich jak podesty, słupy, barierki, najazdy i łączniki.

3. Przeznaczenie rampy modułowej

Systemowa rampy modułowej jest konstrukcją tymczasową projektowaną zgodnie z Dz.U.2019.0.1065 t.j. - Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Przeznaczona jest do zastosowania w sytuacji konieczności pokonania bariery architektonicznej przez osoby o ograniczonej możliwości ruchowej, poruszających się na wózkach inwalidzkich.

System ramp modułowych firmy TLC odznacza się łatwością montażu oraz trwałością. Na prostotę montażu wpływa ograniczenie ilości elementów złącznych typu śruby czy nakrętki oraz zastosowanie intuicyjnych rozwiązań montażu podestów, słupów oraz barierek.

4. Opis techniczny

- dopuszczalne rozłożone obciążenie dla podestów i pochylni:
- 2,0 kN/m²
- Szerokość płaszczyzny ruchu na pochylni - 1250 mm
- Minimalny odstęp między poręczami na pochylni - 1050 mm
- Poręcze zgodne z § 298 Dz.U.2019.0.1065
- materiał:
- stal S235 JR / S355 MC
- powłoka antykorozyjna:
- ocynk ogniowy

Wymagania dotyczące podłoża

Rampa modułowa powinna być montowana na odpowiednio przygotowanym i stabilnym podłożu, może być to np. płyta żelbetowa (obrys płyty powinien być większy o min. 200 mm niż obrys stóp). Podłoże pod podstawę powinno być utwardzone, ze skutecznym systemem odwadniającym. Dla zapewnienia bezpieczeństwa oraz wygody użytkownika rampa modułowa powinna być kotwiona do podłoża, na którym jest posadowiona.

5. Wytyczne BHP

POSTANOWIENIA OGÓLNE:

- a) przy montażu rampy modułowej mogą pracować osoby, które spełniają następujące warunki:
 - zostały dopuszczone do prac na wysokości przez lekarza, posiadają dobry stan zdrowia,
 - ukończyły 18 lat,
- b) warunki dopuszczenia do pracy:
 - pracownik musi być trzeźwy i wypoczęty,
 - pracownik powinien być ubrany w odzież roboczą oraz posiadać atestowany sprzęt bezpieczeństwa, taki jak szelki, linki, itp.,
- c) ze względu na gabaryty oraz ciężar poszczególnych podzespołów należy zachować szczególną ostrożność podczas transportu, montażu oraz eksploatacji rampy modułowej,
- d) należy zachować niniejszą instrukcję jako źródło informacji dla użytkowników rampy modułowej oraz obsługi serwisowej,
- e) producent nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenie spowodowane na skutek niewłaściwego montażu produktu lub jego użycie niezgodnie z przeznaczeniem,
- f) rampa modułowa przeznaczona jest do ruchu pieszego, nie należy dopuszczać do jednoczesnego korzystania z rampy modułowej przez liczbę osób których masa jest większa niż dopuszczalne obciążenie rampy,

6. Montaż rampy modułowej

- a) Przed przystąpieniem do montażu rampy modułowej należy zapoznać się z dokumentacją techniczną,
- b) podczas przygotowywania materiałów należy sprawdzić czy elementy metalowe nie są skorodowane lub pocięte,
- c) wyznaczyć i oznakować teren wokół strefy montażu rampy modułowej,
- d) konstrukcja rampy modułowej powinna być montowana zgodnie z instrukcją montażu rampy modułowej oraz zatwierdzonego projektu,
- e) rampie modułowej należy zapewnić odpowiednie uziemienie zabezpieczające przed porażeniem prądem związanym z użytkowaniem elektronarzędzi oraz wyładowaniami atmosferycznymi wg. *PN-HD 60364-5-54:2011; PN-EN 50522:2011; PN-EN 62305-3:2011; PN-EN 62561-2:2012*,
- f) użytkowanie rampy modułowej jest dopuszczalne po dokonaniu odbioru przez nadzór techniczny, potwierdzony stosownym protokołem,
- g) zabrania się modyfikowania elementów rampy modułowej oraz ich montażu niezgodnie z DTR,
- h) zabrania się montażu rampy modułowej w przypadku gdy nie można zapewnić odpowiedniego podłoża dla zapewnienia stabilności konstrukcji, gdy nie można zakotwić go do stałego elementu podłoża

6.1. Demontaż rampy modułowej

- a) demontaż rampy modułowej należy przeprowadzać w odwrotnej kolejności do montażu,

6.2. Postanowienia końcowe

- a) Montowania i demontowania rampy modułowej zabrania się:
- o zmroku, jeśli nie ma odpowiedniego oświetlenia,
 - w czasie mgły, opadów atmosferycznych, gołoledzi,
 - w czasie burzy i wiatru o prędkości powyżej 10 m/s,
- b) w trakcie eksploatacji, dozór powinien okresowo sprawdzać stan połączeń skręcanych,
- c) w trakcie eksploatacji, dozór powinien okresowo sprawdzać stan podłoża na którym stoi rampa,
- d) wszystkie wypadki przy pracy należy zgłaszać bezpośrednio przełożonemu, zaś stanowisko pracy winno pozostać w takim stanie, w jakim wypadek się zdarzył,

7. Klasyfikacja i wytyczne przeglądów okresowych obiektów inżynierskich

Przeгляд bieżący obiektu inżynierskiego jest to kontrola wizualna (lustracja) dokonywana w ramach doraźnej kontroli obiektu w celu stwierdzenia uszkodzeń, które bezpośrednio zagrażają bezpieczeństwu użytkowników – wykonywany najczęściej na ich wniosek lub po wydarzeniach nietypowych – np. wichura, duże opady śniegu, powódź, uderzenie pojazdu, pożar, drgania sejsmiczne, obciążenie ponadnormatywne.

Celem przeglądu bieżącego jest stwierdzenie:

- uszkodzeń, które bezpośrednio zagrażają bezpieczeństwu użytkowników;
- uszkodzeń, które wyraźnie zmniejszają komfort użytkowania obiektu lub jego otoczenia;
- uszkodzeń, które wskazują na konieczność przeprowadzenia w trybie awaryjnym przeglądu podstawowego lub rozszerzonego.

Przeгляд bieżący polega na wizualnym sprawdzeniu czy w konstrukcji, wyposażeniu i otoczeniu obiektu inżynierskiego nie ma objawów świadczących albo mogących świadczyć o ich niewłaściwym stanie lub zamocowaniu. Przeгляд bieżący przeprowadza się z poziomu użytkowego schodów, a w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości i nie mniej niż raz na rok również z poziomu terenu pod obiektem i obok obiektu.

Okresowa kontrola roczna – przegląd podstawowy jest to kontrola dokonywana co najmniej raz w roku w celu oceny i rejestracji aktualnego stanu technicznego obiektu, jak również określenia warunków bezpiecznej eksploatacji oraz potrzeb i zakresu niezbędnych robót bieżącego utrzymania i remontów.

Celem przeglądu podstawowego jest sprawdzenie stanu technicznego elementów obiektu inżynierskiego, otoczenia obiektu, instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska oraz rejestracja zmian powstałych w czasie użytkowania.

W wyniku przeglądu podstawowego następuje stwierdzenie:

- uszkodzeń obiektu, które mogą spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, bezpieczeństwa mienia bądź środowiska,
- uszkodzeń obiektu, które mogą spowodować katastrofę budowlaną,
- warunków bezpiecznego użytkowania obiektu,
- uszkodzeń obiektu, które powinny zostać usunięte w ramach planu bieżącego utrzymania lub w trybie awaryjnym,

- uszkodzeń instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska,
- uszkodzeń wyposażenia,
- uszkodzeń zamocowań lub oston urządzeń obcych, zagrażających bezpieczeństwu użytkowników schodów lub obiektowi inżynierskiemu, celem wezwania właścicieli tych urządzeń do przeprowadzenia kontroli i usunięcia uszkodzeń,
- wykonania zaleceń z poprzedniego przeglądu,
- potrzeby wykonania przeglądu rozszerzonego lub szczegółowego poza harmonogramem przeglądów,
- potrzeby wykonania ekspertyzy stanu technicznego obiektu albo jego części

Przed przystąpieniem do przeglądu należy się zapoznać z dokumentami ewidencyjnymi i dokumentacją techniczną obiektu. Przegląd podstawowy obejmuje oględziny obiektu i jego otoczenia oraz podstawowe badania i pomiary. Oględziny oraz podstawowe badania i pomiary wykonuje się:

- w czasie przeglądu podstawowego z poziomu schodów oraz z poziomu terenu pod obiektem, z zastosowaniem lornetki i ewentualnie drabiny lub rusztowania,
- jeżeli zachodzi potrzeba, należy w czasie tego przeglądu stosować urządzenia umożliwiające bezpośredni dostęp do każdego elementu konstrukcji objętego kontrolą.

8. Odbiór i dopuszczenie do użytku

Po zakończeniu poprawnego montażu klatki schodowej należy dokonać inspekcji konstrukcji. Należy sprawdzić:

- dokręcenie wszystkich połączeń śrubowych,
- poprawność montażu kotew,
- poprawność montażu barierek.

Należy także skontrolować stan powłoki antykorozyjnej pod kątem uszkodzeń powstałych przy montażu. W razie wystąpienia element z uszkodzoną powłoką należy wymienić lub poddać naprawie zgodnie z wytycznymi normy PN-EN ISO 1461.

Użytkowanie klatki schodowej jest dopuszczalne po dokonaniu odbioru przez nadzór techniczny, potwierdzony stosownym protokołem.

9. Deklaracja zgodności

Do systemowych ramp modułowych firma TLC dostarcza Deklarację Zgodności. Poniżej przedstawiony jest wzór takiego dokumentu.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

wg PN-EN ISO/IEC 17050-1

Nr/ №: 04/17

Producent / Products:	TLC sp. z o.o.	
Adres / Address:	ul. Chopina 25 n, 38-300 Gorlice	
Wyrób / Product:	Schody TAS	
Typozereg / Series:	Tymczasowa klatka schodowa do wykopów oraz przy konstrukcjach budowlanych Konstrukcja modułowa klatki schodowej z wieloma wariantami ustawienia, wysokości, kierunków zejścia z klatki, biegi schodowe	
Podstawowa komplektacja wyrobu / Basic completion of the product:	Podzespoły: Moduł dolny; Moduł środkowy; Moduł końcowy z różną komplektacją elementów: RA – rama; R-01 barierka; S-01 stęp; X-01 Stężenie; A-01 Stopa; sworzeń zaczepowy z zabezpieczeniem; obejma 80xc80; biegi schodowe; podesty schodowe	
Informacje dodatkowe / Additional information:	<p>Przewidywane zastosowanie wyrobu: jako schody o różnych zastosowaniach na placach budowy, do wykopów, tymczasowa klatka schodowa do wykopów oraz przy konstrukcjach budowlanych do tymczasowego przemieszczania się pomiędzy poszczególnymi poziomami</p> <p>Gęstość obciążenia użytkowego: max. 1.0 kN/m²</p> <p>Reakcja na ogień: A1</p> <p>Trwałość: Zabezpieczenie antykorozyjne - cynkowanie wg PN-EN ISO 1461</p> <p>Na potrzeby Klienta udostępniane są: Certyfikat ZKP/Spawalnicze Świadectwo Kwalifikacyjne</p>	
<p>Producent deklaruje na wyłączną własną odpowiedzialność, że przedmiot deklaracji opisany wyżej został zaprojektowany, wykonany zgodnie z dokumentacją i jest zgodny z wymaganiami następujących dokumentów:</p>		
Nr dokumentu	Tytuł	Wydanie
-	Dokumentacja Techniczno-Ruchowa	A
-	Instrukcja montażu	A
-	Dokumentacja Konstrukcyjna	A
PN-EN 12811	Tymczasowe konstrukcje stosowane na placu budowy -- Część 1: Rusztowania -- Warunki wykonania i ogólne zasady projektowania	2007
PN-EN 13374	Tymczasowe systemy zabezpieczeń na krawędzi budynków i budowli – Opis techniczny wyrobu, metody badań	2005
PN-EN ISO 3834-2	Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości	2007
PN-EN ISO 9606-1	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy - Spawanie - Część 1: Stale	2014-02
PN-EN ISO 15614-1	Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali - Badanie technologii spawania - Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu	2008
PN-EN ISO 5817	Spawanie - Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) - Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych	2014-05
PN-EN ISO 13920	Spawalnictwo - Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych - Wymiary liniowe i kąty - Kształt i położenie	2008
PN-EN ISO 17637	Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania wizualne złączy spawanych	2017-02
PN-EN ISO 9013	Cięcie termiczne - Klasyfikacja cięcia termicznego - Specyfikacja geometrii wyrobu i tolerancje jakości	2008
PN-EN 22768-1	Tolerancje ogólne - Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji	1993
PN-EN 22768-2	Tolerancje ogólne - Tolerancje geometryczne elementów bez indywidualnych oznaczeń tolerancji	1993
PN-EN 10025-1	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy	2007

Podpisano w imieniu i z upoważnienia:

Petnomocnik Zarządu ds. ZKP

(miejsce i data wydania) Gorlice, 04.04.2017

(Podpis osoby upoważnionej)

10. Utylizacja

Opakowania oraz zużyte urządzenia składować, zagospodarowywać lub utylizować zgodnie z obowiązującymi zaleceniami i wymaganiami określonymi w Ustawie o odpadach z dnia 27.04.2001 (Dz.U.2001 nr 62 poz. 628) z późniejszymi zmianami.

11. Załączniki

Lista załączników do Dokumentacji techniczno-ruchowej:

Załącznik nr. 1 – Instrukcja montażu

Załącznik nr. 2 – Deklaracja własności użytkowych